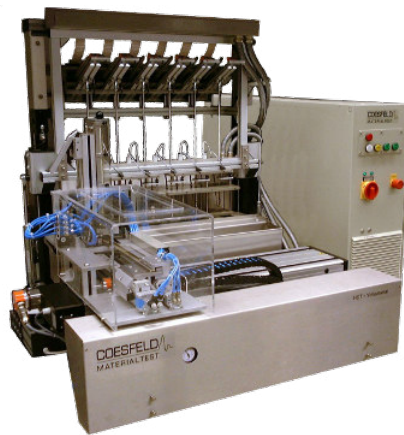




## 40-230 HDT-Vollautomat

### Normen/ Standards/ Richtlinien

DIN EN ISO 75, ASTM D648, (DIN 53461)



### Anwendungsfeld

Der Automat ermöglicht die vollautomatisierte Messung der HDT-Formbeständigkeit.

### Gerätemerkmale

Die Gewichtsbelastung sowie die Probenvermessung und -bestückung verlaufen automatisch. Ein Hochleistungskühlsystem ermöglicht eine Rückkühlzeit von 300°C auf Raumtemperatur in nur 12 Minuten. Das Probenmagazin bietet Platz für bis zu 90 Proben. Die mitgelieferte Software erfasst die Messdaten im ASCII-Format. Der Benutzer hat auf dem Monitor eine permanente Datenübersicht und kann die HDT-Durchbiegungskurven über Zeit oder Temperatur graphisch darstellen.

### Technische Daten

Messstationen	6
HDT-Temperaturerfassung	automatisch
Wegmessung	induktiv, Genauigkeit 0,01 mm
Temperaturbereich	+20...+300°C, Auflösung besser: $\pm 0,1$ K
Temperaturgradient	frei wählbar
Gewichtsauflage	automatisch, Genauigkeit $\pm 1$ g
Magazinkapazität	90 Proben (4x10x80 mm)
Probenvermessung/-zuführung	automatisch, Auflösung 0,01 mm
Badfüllmenge	ca. 35 l
Kühlwassertemperatur	10°C (optimal)



## Maße und Anschlüsse

Abmessungen (LxBxH)	1300 x 1480 x 1100 mm (mit Schaltschrank)
Gewicht	ca. 195 kg (ohne Schaltschrank)
Netzanschluss	400V-3P/N/PE/16A, 50Hz
Leistung	4000 VA
Schnittstellen	RS232
Luft	Druckluftversorgung, 6-10 bar
Kühlung	Wärmetauscher, automatisch
Andere	n.a.

## Zubehör

inkl.	Artikelnummer	Beschreibung
6	40-192	HDT Druckfinne
1	40-194-001	HDT-Kalibrier- und Zentrierwerkzeug zum Ausrichten der HDT Druckfinne
-	40-198	Gewichtskalibrier-Satz für HDT-Vollautomat
-	40-212-006	Wärmeträgerflüssigkeit (Siliconöl, 5 Liter je Gebinde)
-	40-212-005	Wärmeträgerflüssigkeit (Siliconöl, 10 Liter je Gebinde)